

Produktbeskrivning

Jotamastic 87 Aluminium är en två-komponent yttolerant, nötningsbeständig, epoxibaserad färg med hög torrhalt för användning där man inte kan uppnå optimal förbehandling. Den kan appliceras i tjocka skikt. Det finns två olika härdare beroende på temperaturförhållanden. Standard (Std) och Cold Climate (CC)/Wintergrade (WG). Denna produkt är en del i ett komplett system som har certifikat mot flamspridning

Användningsområde

På stål där det inte är möjligt att blåstra och på vattenblästrade ytor som är fuktiga samt där bibehållande av färgens glans är av mindre betydelse. Kan användas ensam eller i kombination med varierande färgsystem när det gäller grundfärg och täckfärg. Ger utmärkt korrosionskydd både i saltvatten och sötvatten. Färgen "kritar" om den exponeras i solljus.

Filmtjocklek och sträckförmåga

Std komp. B	Minimum	Maximum	Rekommenderad
Filmtjocklek, torr (μm)	150	300	200
Filmtjocklek, våt (μm)	170	345	230
Teoretisk sträckförmåga (m^2/ltr)	5,8	2,9	4,4

CC/WG komp. B	Minimum	Maximum	Rekommenderad
Filmtjocklek, torr (μm)	150	250	200
Filmtjocklek, våt (μm)	195	325	260
Teoretisk sträckförmåga (m^2/ltr)	5,1	3,1	3,9

Godkännanden

APAS enligt spec. 2973, 2973F och 2977

Teknisk information

Kulör	Aluminium och Aluminium rödtonad
Torrhalt (volym%)*	87 ± 2 Std komp. B 77 ± 2 CC/WG komp. B
Flampunkt	40°C ± 2
VOC	31°C ± 2 Std komp. B 2,09 lbs/gal (250 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 110 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 CC/WG komp. B 180 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Glans	Halvblank
Glansbeständighet	Bra
Vattenresistens	Utmärkt
Nötningsbeständighet	God
Lösningsmedelresistens	God
Kemikalieresistens	God
Flexibilitet	God

*I enlighet med ISO 3233:1998 (E)

Förbehandling

Alla ytor skall vara rena, torra och fria från föroreningar. Ytan skall kontrolleras och behandlas enligt ISO 8504.

Rent stål

Rengöring: Mekanisk stålborstning till min.St 2, mill scale free (ISO 8501-1:1988).Förbättrad förbehandling (blästring till Sa 2½) ger ett bättre resultat.Vid waterjetting återrostningen ej överstiga graden medium enligt SSPC och NACE standard för vattenbearbetade ytor.

Shopprimer behandlat stål

Ren, torr och oskadad godkänd shopprimer.

Målade ytor

Ren torr och oskadad förenlig primer. Vänligen kontakta Ert lokala Jotunkontor för mer information. För underhåll UHPWJ to WJ3 (NACE No. 5/SSPC-SP 12) eller stålborstning till minimum St 2 på rostiga ytor.

Övriga ytor

Andra ytor kan också målas. Kontakta Jotun för ytterligare information.

Appliceringsförhållanden

Stålets temperatur skall vara minimum +10°C (Std) (-5°C vid CC) och minst 3°C över luftens daggpunkt, temperatur och relativ fuktighet skall mätas i omedelbar närhet till stålytan. God ventilation är nödvändigt.

Waterjetting gör stålytan fuktig. Omgivande luft måste ha en relativ fuktighet som inte överstiger 85 %. Innan målning får ytan inte vara blank av fukt.

Appliceringsmetoder

Spruta	Högtrycksspruta rekommenderas (förtunnas 10%).
Pensel	Rekommenderas som stripe coating på mindre områden. Notera att rekommenderad skiktjocklek är svårt att uppnå med pensel.
Rulle	Kan användas på mindre ytor, men rekommenderas inte som första primerskikt. Då rulle användes måste uppmärksamhet fästas på att den specificerade skiktjockleken uppnås.

Appliceringsinformation

Blandningsförhållande (volym)

5.5 delar Komp. A (bas) till 1 del Std komp. B (härdare)
3.7 delar Komp. A (bas) till 1 del CC/WG komp. B (härdare)

Induktionstid

10 minuter.

Förbrukningstid (23°C)

1½ timma (Std komp. B)

Förtunning/Rengöringsmedel

Jotun Förtunning Nr. 17

Information högtrycksspruta

Färgtryck i munstycket

15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi).

Munstyckets håldiameter

0.53 - 0.79 mm (0.021-0.031")

Sprutvinkel

65-80°

Filter

Kontrollera att filtren är rena.

Anmärkningar

*Blandningens temperatur, bas och härdare, rekommenderas till minst 15°C, i annat fall krävs extra förtunning så att korrekt viskositet uppnås.

*För mycket förtunning kan resultera i att färgen rinner samt långsam härdning.

* Om extra förtunning krävs, skall detta ske efter blandning av bas och härdare.

Torktider

Torktiderna är bl. a. beroende av ventilation, temperatur, skiktjocklek och antal färgskikt. Värdena i tabellen är vägledande vid följande förutsättningar:

- God ventilation (utomhus eller fri luftcirkulation)
- Rekommenderad skiktjocklek
- Ett skikt på en ren stålyta

Std komp. B

Ståltemperatur	10°C	23°C	40°C
Dammtorr	8 t	4 t	2 t
Hanterbar	24 t	10 t	4 t
Genomhärdad	14 d	7 d	2 d
Övermålningsintervall, minimum	24 t	10 t	4 t
Övermålningsintervall, maximum ¹	-	-	-

CC/WG komp. B

Ståltemperatur	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Dammtorr	24 t	18 t	12 t	6 t	2,5 t
Hanterbar	48 t	26 t	18 t	12 t	5 t
Genomhärdad	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Övermålningsintervall, minimum	48 t	26 t	18 t	12 t	5 t
Övermålningsintervall, maximum ¹	-	-	-	-	-

1. Förutsatt att ytan är fri från kritning och andra föroreningar innan applicering, så är det normalt ingen begränsad övermålningstid. Bästa vidhäftning erhålles emellertid när detta appliceras innan tidigare är fullt uthärdat. Om färgen har utsatts för direkt solljus en längre tid så måste man vara uppmärksam på att ytan noggrant rengöres och att nedmatning och avlägsnande av ytskiktet (kritning) görs för att säkerställa god vidhäftning av efterföljande skikt.

De angivna värdena får endast betraktas som riktvärden. Faktiska torktider/övermålningsintervall kan variera beroende på skiktjocklek, existerande underlag, ventilation, luftfuktighet och andra förhållanden vid appliceringen. En komplett målnings-specifikation kan upprättas där samtliga parametrar och speciella omständigheter är inkluderade.

Rekommenderat målningssystem

Jotamastic 87 Aluminium	1 x 200 µm	(Torrfilm)
Jotamastic 87	1 x 200 µm	(Torrfilm)
Hardtop AS	1 x 50 µm	(Torrfilm)

Andra system kan specificeras beroende på användningsområde.

Förvaring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och kallt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna.

Hantering

Hanteras varsamt. Omröres väl före användning.

Förpackning

14,7 liter Komp. A i en 20 liters behållare och 2.7 liter Std Komp. B i en 3 liters behållare.

14,7 liters Komp. A i en 20 liters behållare och 4 liter CC/WG Komp. B i en 5 liters behållare.

Hälsa och säkerhet

Notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdam. Använd alltid skyddsmask vid sprutmålning. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och läkare skall kontaktas.

RESERVATION

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten normalt användes utanför vår kontroll, kan vi ej garantera annat än produktens egenskaper. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data.

Jotun är ett världsomspännande företag med fabriker, försäljningskontor och lager i mer än 50 länder. För att komma i kontakt med Jotun ber vi er att kontakta närmaste regionkontor eller besöka vår hemsida på internet www.jotun.com

PUBLICERAT 6 12 2007 AV JOTUN
DETTA DATABLAD ERSÄTTER TIDIGARE PUBLICERADE DATABLAD