

Produktbeskrivning

Primastic Universal är en två-komponent yttolerant modifierad epoxifärg med hög torrhalt. Färgen kan erhållas med två olika härdare för varierande temperaturer på underlaget. Standard (Std) och Cold Climate (CC)/Wintergrade (WG).

Användningsområde

Som rostskyddande grundfärg på stålkonstruktioner över och under vatten, kan även användas på stålytor där det inte är möjligt att blåstra.

Filmtjocklek och sträckförmåga

Std komp. B	Minimum	Maximum	Rekommenderad
Filmtjocklek, torr (μm)	100	250	125
Filmtjocklek, våt (μm)	135	330	165
Teoretisk sträckförmåga (m^2/ltr)	7,5	3	6

CC/WG komp. B	Minimum	Maximum	Rekommenderad
Filmtjocklek, torr (μm)	100	250	125
Filmtjocklek, våt (μm)	145	360	180
Teoretisk sträckförmåga (m^2/ltr)	7	2,8	5,6

Teknisk information

Kulör	Aluminium och Aluminium rödtonad
Torrhalt (volym%)*	75 \pm 2 Std härdare 70 \pm 2 CC/WG härdare
Flampunkt	35°C \pm 2 Std härdare (Setaflash) 31°C \pm 2 CC/WG härdare (Setaflash)
VOC	Std härdare 2,67 lbs/gal (320 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 CC/WG härdare 230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Glans	Halvblank
Glansbeständighet	Bra
Vattenresistens	Mycket god
Nötningsbeständighet	Mycket god
Lösningsmedelresistens	God
Kemikalieresistens	God
Flexibilitet	God

*I enlighet med ISO 3233:1998 (E)

Förbehandling

Alla ytor skall vara rena, torra och fria från föroreningar. Ytan skall kontrolleras och behandlas enligt ISO 8504.

Rent stål

Rengöringsgrad: Stålborstning till minimum St 2, fritt från glödska (ISO 8501-1:1988). Förbättrad förbehandling (sandblåstring till Sa 2½ förbättrar resultatet.

Shopprimer behandlat stål

Ren, torr och oskadad godkänd shopprimer.

Målade ytor

Ren torr och oskadad förenlig primer. Vänligen kontakta Ert lokala Jotunkontor för mer information. För underhåll UHPWJ to WJ3 (NACE No. 5/SSPC-SP 12) eller stålborstning till minimum St 2 på rostiga ytor.

Övriga ytor

Andra ytor kan också målas. Kontakta Jotun för ytterligare information.

Appliceringsförhållanden

Underlagets temperatur skall vara minimum +10°C (Std) (-5°C i kallt klimat) och minst 3°C över luftens daggpunkt. Temperatur och relativ fuktighet skall mätas i underlagets närhet. God ventilation erfordras i slutna utrymmen för att säkerställa korrekt torkning.. Färgen får inte utsättas för olja, kemikalier eller mekanisk påverkan innan den är fullt uthärdad.

Appliceringsmetoder

Spruta	Använd högtrycksspruta
Pensel	Rekommenderas som stripe coating på mindre områden. Notera att rekommenderad skiktjocklek är svårt att uppnå med pensel.
Rulle	Kan användas på mindre ytor, men rekommenderas inte som första primer skikt. Då rulle användes måste uppmärksamhet fästas på att den specificerade skiktjockleken uppnås.

Appliceringsinformation

Blandningsförhållande (volym)	5 delar Komp. A (Bas) till 1 del Std härdare 4 delar Komp. A till 1 del CC/WG härdare
Induktionstid	10 minuter.
Förbrukningstid (23°C)	2 timmar std härdare 1 timma CC/WG härdare
Förtunning/Rengöringsmedel	Jotun Förtunning Nr. 17
Information högtrycksspruta	
Färgtryck i munstycket	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.).
Munstyckets håldiameter	0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031")
Sprutvinkel	40-80°
Filter	Kontrollera att filtren är rena.

Torktider

Torktiderna är bl. a. beroende av ventilation, temperatur, skiktjocklek och antal färgskikt. Värdena i tabellen är vägledande vid följande förutsättningar:

- God ventilation (utomhus eller fri luftcirkulation)
- Rekommenderad skiktjocklek
- Ett skikt på en ren stályta

Std komp. B

Ståltemperatur	10°C	23°C	40°C
Dammtorr	8 t	4 t	2 t
Hanterbar	24 t	10 t	4 t
Genomhärdad	14 d	7 d	2 d
Övermålningsintervall, minimum	24 t	10 t	4 t
Övermålningsintervall, maximum ¹			

CC/WG komp. B

Ståltemperatur	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Dammtorr	24 t	18 t	12 t	6 t	2,5 t
Hanterbar	48 t	26 t	18 t	12 t	5 t
Genomhärdad	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Övermålningsintervall, minimum	48 t	26 t	18 t	12 t	5 t
Övermålningsintervall, maximum	-	-	-	-	-

De angivna värdena får endast betraktas som riktvärden. Faktiska torktider/övermålningsintervall kan variera beroende på skiktjocklek, existerande underlag, ventilation, luftfuktighet och andra förhållanden vid appliceringen. En komplett målnings-specifikation kan upprättas där samtliga parametrar och speciella omständigheter är inkluderade.

Rekommenderat målningsssystem

Primastic Universal Hardtop AS	2 x 125 µm 1 x 50 µm	(Torrfilm) (Torrfilm)
-----------------------------------	-------------------------	--------------------------

Andra system kan specificeras beroende på användningsområde.

Förvaring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och kallt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna.

Hantering

Hanteras varsamt. Omröres väl före användning.

Förpackning

16 liter Komp. A i en 20 liters behållare och 3.2 liter Std Komp. B i en 5 liters behållare.
16 liter Komp. A i en 20 liters behållare och 4 liter CC/WG Komp. B i en 5 liters behållare.

Hälsa och säkerhet

Notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm. Använd alltid skyddsmask vid sprutmålning. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och läkare skall kontaktas.

RESERVATION

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten normalt användes utanför vår kontroll, kan vi ej garantera annat än produktens egenskaper. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data.

Jotun är ett världsomspännande företag med fabriker, försäljningskontor och lager i mer än 50 länder. För att komma i kontakt med Jotun ber vi er att kontakta närmaste regionkontor eller besöka vår hemsida på internet www.jotun.com

PUBLICERAT 6 12 2007 AV JOTUN
DETTA DATABLAD ERSÄTTER TIDIGARE PUBLICERADE DATABLAD